



LEGENDA	
	Tubazioni in acciaio senza saldatura o con saldatura longitudinale aventi caratteristiche come da UNI EN 10255, spessori e pesi in conformità a quanto previsto dal D.M. 124/96 Servizio: rete di distribuzione gas GPL Posa: a vista
	Tubazioni in polietilene ad alta densità PEAD tipo PE80 S8 aventi caratteristiche come da UNI EN 1555-2, spessori e pesi in conformità a quanto previsto dal D.M. 124/96 Servizio: rete di distribuzione gas GPL Posa: interrata
	Giunto di transizione polietilene/metallo del tipo a saldare o flangiato conforme alla norma UNI 9736
	Valvola d'interruzione a sfera a passaggio totale
	Cattolone montante
	Termostato ambiente

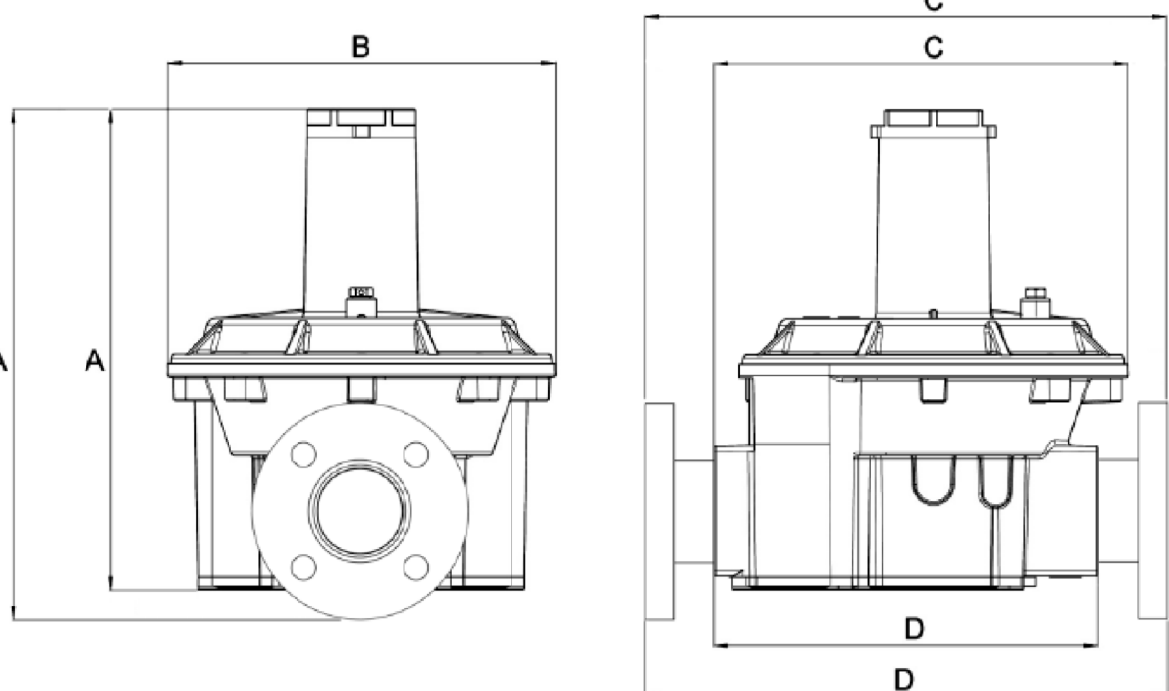
1 Terminale di scarico in acciaio inox
 2 Uffia di combustione esterna
 3 Staffa di sostegno unità di combustione
 4 Parete
 5 Catena di sostegno nastro
 6 Fianco laterale di contenimento
 7 Tubo emittente a tenuta
 8 Staffa di sostegno nastro
 9 Isolamento nastro

A H NASTRI RADIANTI "FRACCARO GIRAD HE" da 115 kW
Nastro radiante a 2 tubi alluminati da 6 e 3mt
Unità termica posta a parete
Altezza installazione nastro radiante H=7,0 mt ca

1. Tubazioni interrate del tipo in acciaio senza alla densità per gas combustibili (PE-SDR11) secondo UNI EN 1555.
2. Tubazioni a vista del tipo in polietilene senza saldatura o con saldatura longitudinali protette secondo UNI EN 12255.
3. Giunti elettrolitici per condotte metalliche secondo norma tecnica UNI 10284 o UNI 10285.
4. Le tubazioni metalliche interrate saranno provviste di un adeguato rivestimento protettivo contro la corrosione nel rispetto delle seguenti norme:
 - Tubazioni in acciaio: UNI ISO 5256 o UNI 9099 o UNI 10191;
 - Tubazioni in rame: UNI 10823;
5. Le spure saranno inserite in guaina profilata, di natura, di spessore non inferiore di 1mm, sigillata alle estremità per evitare che reagenti e lubrificanti possano entrare acqua, sporco o corpi estranei di vario genere.
6. Le tubazioni installate in vista avranno andamento rettilineo ovvero a andamento rettilineo orizzontale e saranno opportunamente ancorate per evitare scollamenti, vibrazioni e oscillazioni; gli elementi di ancoraggio devono essere realizzati in acciaio inox AISI 316.
7. Il raccordo di transizione polietilene-metallo saranno del tipo a saldare o filettato conforme alla norma UNI 9736; nel caso di giunzioni interrate e raccordo di tipo filettato è necessaria l'installazione di un pozzetto d'ispezione.
8. Le giunzioni meccaniche o filettate, se interrate devono essere protte in un pozzetto ispezionale.
9. La tubazione di interratazione devono essere ancorate a terra in modo da evitare oscillazioni, o (D50 è applicabile la UNI EN 331); devono essere di facile manovrabilità e manutenzione e con possibilità di rilevare facilmente le posizioni di apertura e di chiusura; devono essere di acciaio, di ottone o di ghisa sferoidale con sezione libera di passaggio non minore di 100 mm di diametro e di altezza minima di 120 mm.
10. Le valvole d'interrottazione installate all'esterno dei locali ospitanti gli apparecchi devono essere visibili e facilmente raggiungibili, dotate di arresti di fine corsa nelle posizioni di tutto aperto e di tutto chiuso.
11. Le tubazioni metalliche installate all'esterno di a vista devono essere collocate in posizione tale da essere protette da tutti i danni dovuti all'uso in cantiere. In particolare, non dovranno essere in diretto o staccato contatto (vicoli a motore). Le tubazioni devono essere protette con guaina di acciaio di spessore non minore di 2mm, per un'altezza non minore di 1,5 m. In alternativa alla guaina di acciaio, possono essere utilizzati elementi e manufatti aventi caratteristiche di resistenza meccanica equivalenti.
12. Per tutto quanto non specificatamente indicato si faccia riferimento al D. 124/96.

Pressione in uscita 40-20 mbar

DIMENSIONI	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	PESO (Kg)
1/2" - 1/2" HC	154 - 174	100 - 120	115 - 138	76 - 133	0,72 - 1,15
3/4" - 3/4" HC	154 - 174	100 - 120	115 - 138	76 - 133	0,68 - 0,99
1" - 1" HC	154 - 174	100 - 120	115 - 138	76 - 133	0,86 - 0,95
DN32	273,5	195,5	/	180,0	2,46
DN40	283,0	195,5	/	260,4	4,85
DN50	340,0	245,0	/	398,8	7,8
1" - 1 1/2"	243,5	195,5	206,0	134,0	3,140
1" - 1/2"	243,5	195,5	206,0	194,0	3,060
2" SC	243,5	195,5	206,0	194,0	2,92
2"	301,0	245,0	264,0	235,0	5,8
DN65	440,0	320,0	/	427,0	15,7
DN80	440,0	320,0	/	427,0	15,5
DN100	440,0	320,0	/	427,0	15,0



AMBRA
— CAR SERVICE —

AMBRA CAR SERVICE
via Mandolossa 47 - Roncadelle (BS)


ZEROENERGIA
 Studio termotecnico per un'energia sostenibile

Ing. Lombardi Alessandro
 Piazza Marini della Libertà, 11 2014 - Castenedolo (BS)
 Cell. 3397223891 - inglombardialessandro@gmail.com

DISTRIBUZIONE IMPIANTO GAS GPL
DISTRIBUZIONE AI FORNI

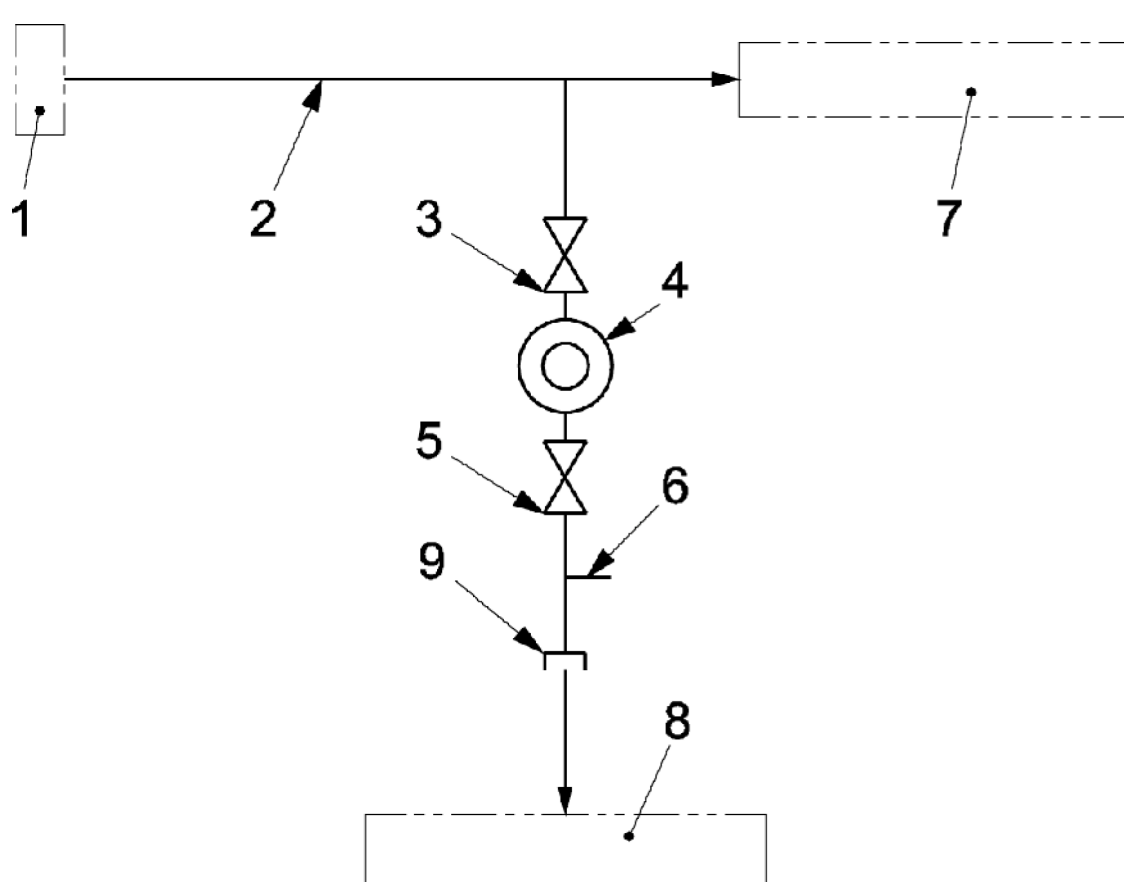
VVF05

Data:	Designato:	Controllato:	Scala:	Rev.
04 Febbraio 2025	L. Causetti	A. Lombardi	1:150	2

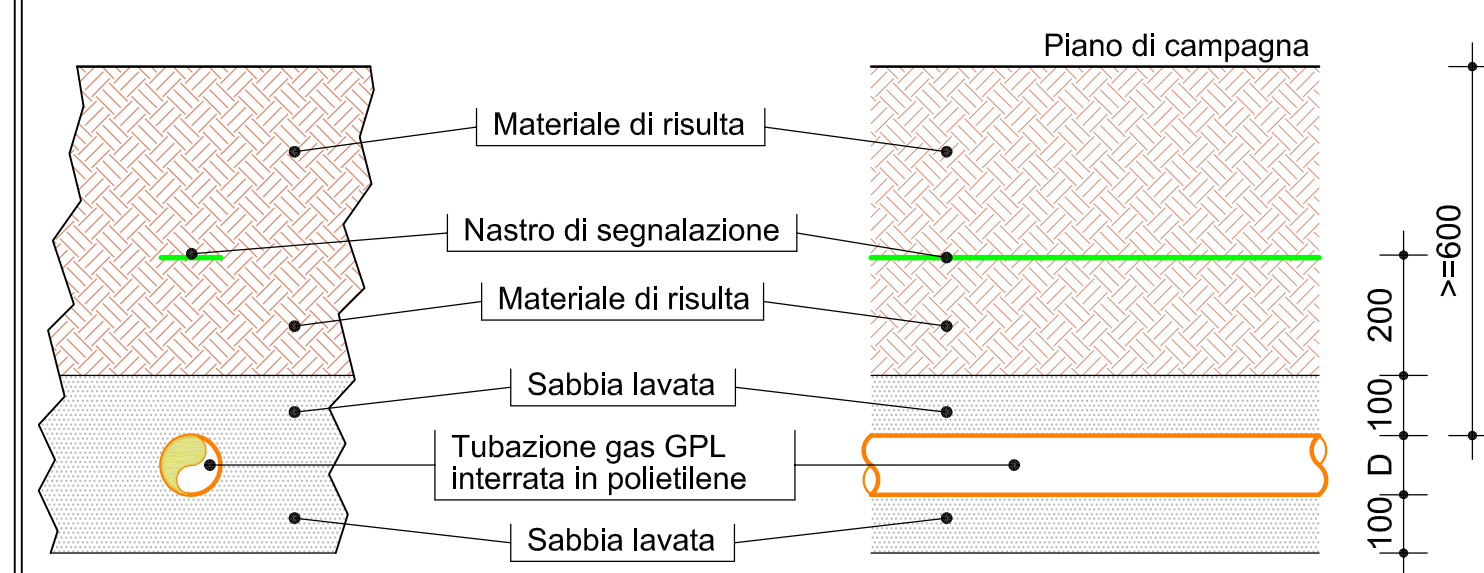
NON IN SC



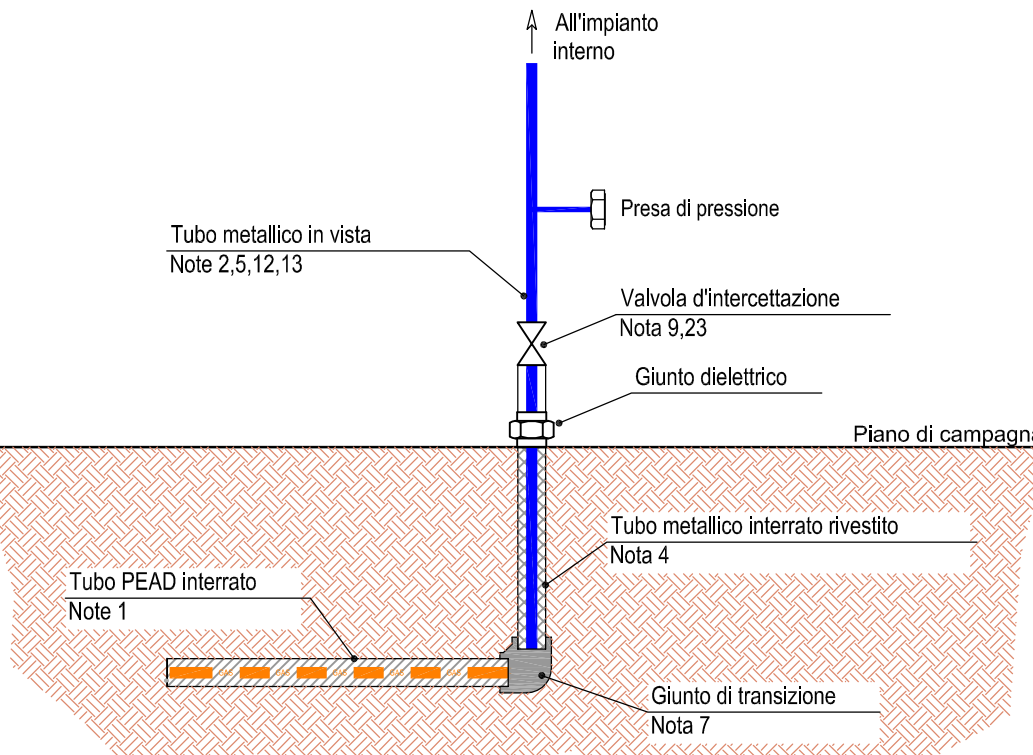
- 1 Gruppo di misura
- 2 Linea principale di alimentazione gas alle utenze⁴⁾
- 3 Dispositivo di intercettazione
- 4 Riduttore di pressione
- 5 Punto d'inizio (dispositivo di intercettazione generale)
- 6 Presa di pressione
- 7 Impianti non soggetti alla presente norma
- 8 Impianto soggetto alla presente norma
- 9 Giunto dielettrico in caso di tubazioni metalliche



UNI 11528



Giunzione polietilene/metallo UNI 11528 e DM 21.11.2019



NON IN SC